

Modell LAS



- Geringer Wartungsaufwand
- Großer Messbereichsumfang
- Kalibrierintervall typisch 12 Monate
- Fest eingebaute Kalibrierhilfe
- Messfenster direkt mit dem Stahl verschmolzen
- Alternativ Saphir Messfenster
- Keine zusätzliche Fensterdichtung erforderlich
- Totraumfreie Variventplattenmontage
- Hygienisches Design / CIP- fähig

Beschreibung:

Der Sensor Modell LAS arbeitet nach dem Messprinzip der Lichtabsorption und erfasst Trübstoffe in Flüssigkeiten. Das Messsystem ist für den Dauerbetrieb mit hohen Standzeiten ausgelegt. Durch den Einsatz von metallverschmolzenen Messfenstern kann auf eine zusätzliche Fensterdichtung komplett verzichtet werden. Auf diese Weise entstehen keine Toträume oder hygienische Probleme durch die Dichtungssitze an den Messfenstern. Die Installation erfolgt kostengünstig über Variventplatten an handelsüblichen TH- Messzellen. Das System wird mit einer eingebauten Kalibrierhilfe kalibriert. Die Kalibrierung erfolgt anwendungsbezogen in unterschiedlichen Messbereichen und Maßeinheiten. Zur Kalibrierung wird der Sensor mit klarem Wasser befüllt, zusätzliche Kalibrierflüssigkeiten sind nicht erforderlich. Als Messverstärker wird das Modell Messenger oder alternativ das Modell CCAb eingesetzt.

Anwendungen:

- Heißwürze
- Kaltwürze
- Produkttrennung
- Zentrifugen Ein- / Auslauf

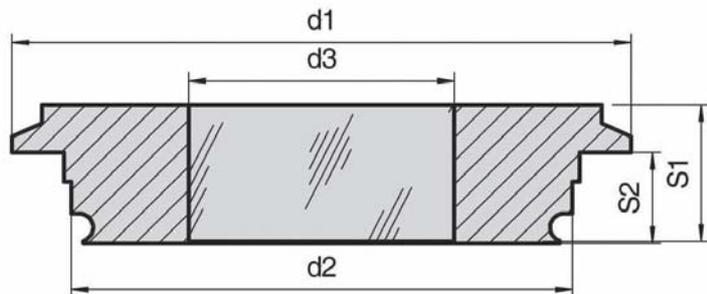
Einsatzgebiete:

- Lebensmittel
- Brauwesen
- Getränke
- Milch

Technische Daten:

Nennweiten:	DN 25 – DN 125 (TH- Variventmesszellen)	Messbereich:	typisch 0-100 ...500 EBC
Prozessdruck:	PN 10 / ANSI class 150	Reproduzierbarkeit:	± 1 %
Temperaturbereich:	maximal 140°C	Detektorsystem:	Silizium Pindiode
Sensormaterial:	1.4404	Messwellenlängen:	460 – 900nm
Fenstermaterial:	Metaglas	Schutzart:	IP65 / NEMA 4X
Dichtungsmaterial:	Keine zusätzliche Fensterdichtung erforderlich	Reinigung:	CIP- fähig

METAGLAS® Schaugläser für VARIVENT®-In-Line Gehäuse



Für

- VARIVENT®-In-Line Gehäuseflansche
- VARIVENT®-In-Line Gehäuse

Vorteile

- tottraumfreies Gehäuse ohne Dome und Pfützen
- durch metallischen Anschlag definierte Verformung des O-Ringes
- CIP- und SIP-fähig
- Sicherheit gegen Totalversagen
- hohe Betriebsdauer
- spaltfreie Abdichtung

Technische Daten

- Prüfgrundlage DGRL 97/23/EG, AD 2000 Merkblätter, DIN 7079-1 Mai 1999
- Glasqualität Borosilikatglas nach DIN 7080
- Werkstoffe nach VdTÜV-Blättern und den dafür vorgesehenen DIN/EN Normen

Werkstoffnachweise

- Abnahmeprüfzeugnis EN 10204-3.1

Betriebsbedingungen

- Druck 25 bar
- Temperatur siehe Tabelle

Ringwerkstoff	Betriebstemperatur
1.4462	-30°C bis +280°C
2.4602	-60°C bis +300°C
2.4605	-60°C bis +300°C
2.4610	-60°C bis +300°C

Prozeßanschluß

		d1	d2	d3	S1	S2	O-Ring
F	VARIVENT DN 25, 1" OD und 25 ISO	66	45	25	19	12	42x3
N	VARIVENT 32 ISO 6" IPS	84	68	35	19	12	60x3
G	VARIVENT DN100 und DN 125	142	117	65	21	14	113x4