

Trübungssensor Modell TURBlmat-A



- Geringer Wartungsaufwand
- NIR LED- Technik (860nm DIN / EN 27027 / ISO7027)
- Großer Messbereichsumfang
- Kalibrierintervall typisch 12 Monate
- PVC-U Messzellen D63 (DN50) / PN16 / 50°C
- Messfenster über Verschraubungen zugänglich
- Sekundenschnelles Reinigen der Saphir Messfenster
- Anschluss über Klebemuffen, Flanschen oder Verschraubungen

Beschreibung:

Der Sensor Modell TURBlmat-A arbeitet nach dem Messprinzip der NIR- Lichtabsorption und erfasst Trübstoffe in Flüssigkeiten. Das Messsystem ist für den Dauerbetrieb mit hohen Standzeiten ausgelegt. Die Messarme des Sensors sind mit Saphirfenstern bestückt und werden über Verschraubungen in die Messzelle eingesetzt. Auf diese Weise kann der Sensor bei Bedarf in Sekundenschnelle gereinigt werden. Der Einbau in die Prozessleitung erfolgt über Klebemuffen, alternativ ist der Sensor mit Flanschen oder mit Verschraubungen lieferbar. Die Kalibrierung erfolgt je nach Anwendung in unterschiedlichen Messbereichen und Maßeinheiten. Als Messverstärker wird das Modell Messenger oder alternativ das Modell CCAb eingesetzt.

Anwendungen:

- Prozesswasser
- Trinkwasser
- Produkttrennung
- Zentrifugen Ein- / Auslauf
- Filterüberwachung (Durchbruch)

Einsatzgebiete:

- Chemische Industrie
- Abwasseraufbereitung
- Getränkeindustrie
- ...

Technische Daten:

Nennweiten: D63 / DN50
 Druckstufe: PN 16
 Temperaturbereich: maximal 50°C
 Sensormaterial: PVC-U
 Fenstermaterial: Saphir
 Dichtungsmaterial: EPDM (andere auf Anfrage)

Messbereich: typisch 0-50 - ...20000TEF
 Optische Pfadlängen: 2mm bis 60mm*
 Reproduzierbarkeit: ± 2 %
 Detektorsystem: Silizium Pindiode
 Messwellenlänge: 860nm
 Schutzart: IP65 / NEMA 4X

*optische Pfadlängen abhängig vom spezifizierten Messbereich!